

# サービス・製品のご案内

# サービス一覧

# 非破壊検査サービス

非破壊検査 (PT. MT. UT. RT. ET) 部品検査、構造物検査

# 計測サービス

ひずみ計測、残留応力計測、振動計測 変位計測、三次元形状計測 AE (アコースティック・エミッション) 計測

#### 機械試験

引張、曲げ、圧縮、疲労 規格試験、非定型試験 (上記、低温試験/高温試験)

# 化学分析、環境分析サービス

金属、固体、粉体、気体、液体、バイオマス 規格判定分析、環境分析 ISO/IEC 17025 化学的試験

#### 材料調査

組織観察、損傷調査 電気化学試験、物性試験 現地調査 (SUMP、DOS、X 線残留応力 他)

# 自動車関連試験

蒸散ガス計測 キャニスター性能・耐久試験

#### 特殊試験

耐震試験、風洞試験 電磁環境試験 (EMC 試験)

#### CAE

構造解析、数值流体解析 その他各種シミュレーション 解析モデル作成

#### 計量器校正サービス

計量器校正 (ISO/IEC 17025 認定校正/一般校正)

# コンサルティング、その他

調達品源泉検査、研究開発支援、受託試験 技術相談 (よろず相談)、海外代行検査 DX 支援、受託研究、Web セミナー

# 製品一覧

# X 線検査装置

手荷物検査装置 貨物検査装置 飲料容器等検査装置 (高嶋技研)

# メカトロニクス

簡易遠隔操縦装置「ロボ QS®」 レーザによる焼け取り・洗浄「レーザクリア®」 微細気泡中和処理装置「ニュートライザー®」

# 自動車関連環境試験装置

VT-SHED 装置 燃料供給装置 キャニスターローディング装置

# 特殊ガス装置

可燃・毒性ガス供給設備 ガス漏れ監視システム ガスボンベ残圧管理システム

# 計測装置、検査装置

鋭敏化度測定器「DOS テスター®」 可搬型 X 線 (残留) 応力測定装置 AE (アコースティック・エミッション) 計測機器

# 検査計測材料販売

ZYGLO® 蛍光浸透探傷剤 MAGNAGLO® 蛍光磁粉 IKS チェック染色浸透探傷剤