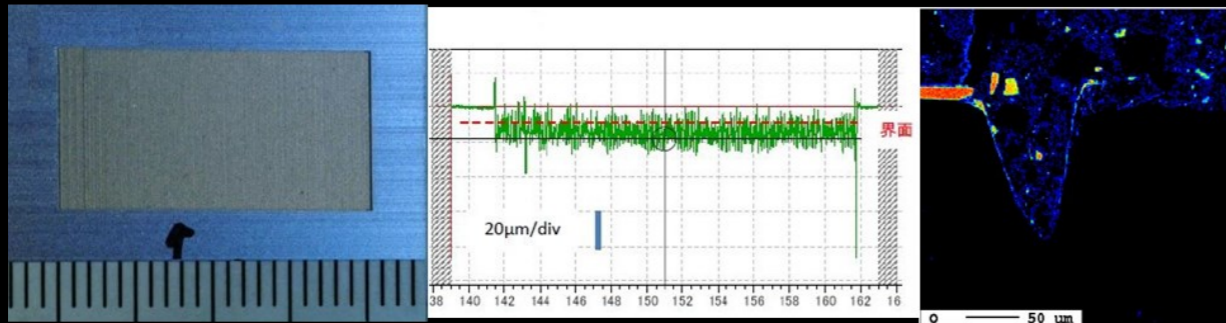


評価例

アルマイト処理材料に対する除去評価(剥離)

【評価方法】

- ・表面粗さ
- ・E PMA
- ・硬度
- ・SEM



仕様

| | |
|---------|---|
| 電源 | 単相50/60Hz AC100V 15A |
| 冷却 | 空冷 |
| サイズ/重量 | (本体) W525×D475×H965mm/85kg (照射ヘッド) W100×D320×H58mm / 2300g |
| レーザー種類 | ファイバーレーザー クラス4 |
| 最大平均出力 | 50W |
| 発振モード | Qスイッチパルス |
| 波長 | 1080~1090nm |
| ダイオード寿命 | 10,000時間(期待値) |
| スキャン幅 | ~100mm |

※レーザー照射ヘッドに取り付けるfθレンズによって異なります。また、発振器特性に起因する若干の個体差があります。

※レーザースキャン速度には上限値があり、スキャン幅と周波数の組み合わせ次第では、理論的なスキャン速度が得られない場合があります。

※製品の仕様は、改良のため予告なく変更する場合があります。

株式会社 IHI 検査計測

営業統括部

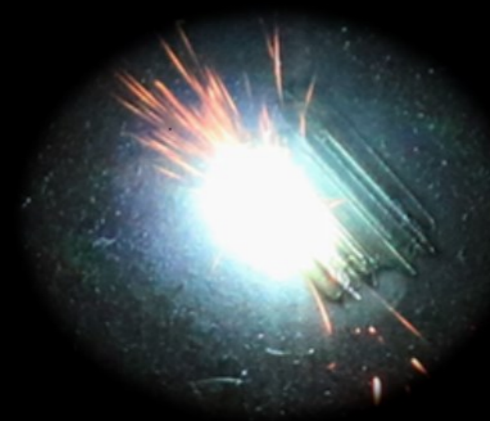
〒140-0013 東京都品川区南大井6-25-3 ビリーヴ大森

TEL (03) 6404-6033 FAX (03) 6404-6044

ホームページ: <http://www.iic-hq.co.jp>

Laserclear

キレイでいたい。



株式会社 IHI 検査計測

IHI GROUP
Realize your dreams

特長

1. 非接触洗浄

レーザー光を使用した非接触クリーニング方式です。

2. 環境配慮

水・薬液・プラスト材を使用しないドライプロセスのため、廃液等の処理が不要です。

3. 母材ダメージ

コンタミ層のみ除去できるため、母材へのダメージは微量です。

4. コストパフォーマンス

家庭用100Vコンセントがあれば使用可能。ランニングコストはほとんど電気料金のみです。

5. 使いやすいコンパクト設計

狭い場所でも邪魔になりません。

6. メンテナンスフリーの実現

YAGレーザーの寿命が1年未満(一般的)であるのと比べ、ファイバーレーザーは3年(期待値)と長寿命。部品の交換が要りません。

7. 低騒音

空冷仕様により騒音の低レベル化を実現しました。

可視化、システム化にも対応いたします。



操作方法

タッチパネル操作で条件設定が簡単！
マニュアル設定もできるので
お好きな条件を設定できます。

Manual Program

LASER PULSE 110kHz

60kHz 75kHz 100kHz 110kHz 120kHz

LASER POWER 25%

13% 25% 50% 75% 100%

CLEANING SPEED 100Hz

3Hz 50Hz 100Hz 200Hz 300Hz

CLEANING WIDTH 25mm

0mm 25mm 50mm 75mm 100mm

スマートフォンでも設定可能

スマートフォン設定画面

| MANUAL | PROGRAM | LENS | INFO | ERROR |
|--------------------------|---------|------|-------|---------|
| LASER PULSE 120 kHz | 60 | 75 | 100 | 110 120 |
| LASER POWER 100 % | 10 | 25 | 50 | 75 100 |
| CLEANING SPEED 100 Hz | 50 | 100 | 200 | 250 300 |
| CLEANING WIDTH 25 mm | << | < | > | >> |
| LENS f1=160 | LASER | | GUIDE | |

マニュアル設定画面

| MANUAL | PROGRAM | LENS | INFO | ERROR |
|--------------------------|----------|----------|-------|-------|
| LASER PULSE 120 kHz | Program1 | Program2 | | |
| LASER POWER 100 % | Program3 | Program4 | | |
| CLEANING SPEED 100 Hz | Program5 | Program6 | | |
| CLEANING WIDTH 25 mm | Program7 | Program8 | | |
| LENS f1=160 | LASER | | GUIDE | |

プログラム選択画面

用途例

- 溶接前・後処理
- 油膜除去
- 検査前処理
- 金型クリーニング
- 塗装剥離

